



PRESSING HD 603/STEP

LUBRIFICANTE PER IMBUTITURA E DEFORMAZIONE A PASSO

CARATTERISTICHE

La formatura a freddo di un metallo mediante deformazione plastica è ormai diventata un metodo normale di fabbricazione in numerosi settori dell'industria meccanica. La larga affermazione del sistema è dovuta alla possibilità di poter realizzare sensibili economie di tempo, di materiali e di mano d'opera.

Il rendimento di queste operazioni è però notevolmente influenzato dalla lubrificazione adottata.

Il lubrificante ha, infatti, la funzione di creare una pellicola resistente e tenace tra il materiale in lavorazione e l'utensile, la fine di aiutare lo scorrimento e di evitare grippaggi e/o rigature. **PRESSING HD 603/STEP** è un prodotto specifico per le lavorazioni medio gravose di tranciatura, imbutitura, piegatura, stampaggio. **PRESSING HD 603/STEP** nasce in particolare per operazioni di stampaggio a passo di manufatti in acciaio: l'estrema adesività e consistenza del prodotto consente una tenuta del velo oleoso per tutti gli steps di formatura del pezzo. Al termine degli steps operativi il pezzo risulterà ricoperto da un velo di olio facilmente asportabile con un accurato sgrassaggio con solvente o con detergente a base acquosa.

MODALITA' D'USO

PRESSING HD 603/STEP utilizza tal quale mediante **spruzzatura sul pezzo da stampare**.

PRESSING HD 603/STEP può essere comodamente dosato anche con la MICRO LUBE COMPACT attrezzatura ampiamente sperimentata proprio nella deformazione dei metalli. L'assenza di sostanze irritanti ne fanno un prodotto facilmente tollerato sia dal punto di vista olfattivo, che dal punto di vista igienico sanitario, consentendo una lavorazione agevole, sicura e ben tollerata.

CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Aspetto:	liquido
Colore:	marrone
Odore:	leggerissimo
Viscosità a 40° C:	48 - 55 cSt
Punto di fiamma:	non infiammabile

Revisione: n° 01 del 06/06/2018